

HS+ 卫生自吸泵系列

HS+采用独特的偏心空气螺栓和再循环回路产生处理带有气的产品，以及产生真空。该设计使用标准离心部件来达到一个相同离心泵无法达到的工作点，并大大提高了工作效率。通常以修整叶轮尺寸来进一步降低功率要求，从而达到效率更高，功耗更低，组件更简单并减少噪音。



产品特点

CIP回程泵的理想之选：HS+泵有着强大的运送气液混合物料的能力。符合欧美标准的卫生设计：HS+系列泵严格按照美国3A标准以及欧洲EHEDG标准制造，可用于产品产线或CIP中。高效：HS+系列泵效率非常高，比其他类型的自吸泵高25-90%，产品性能与H+泵相似。低噪音：同等状态下，HS+自吸泵的噪音比其他液环自吸泵低75%。备件通用性：HS+系列自吸泵的零部件大多与H+离心泵通用，包括机械密封和部分橡胶密封件。大大的降低了管理成本。

材质分布

泵壳	AISI 316L
叶轮	AISI 316L
背板	AISI 316L
泵轴	AISI 316L
连接支架	AISI 304
防尘罩	AISI 304
紧固件	AISI 304
机械密封	石墨,碳化硅,碳化钨,不锈钢等合金
密封件	FKM(氟橡胶),EPDM(三元乙丙橡胶),PTFE,NBR

接口选择	电机
Tri-CLAMP、DIN SMS UNION、ISO	IEC标准/高效电机，变频电机，防爆电机。 可选ABB，WEG，SIEMENS